

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number : 05-294005
 (43) Date of publication of application : 09.11.1993

(51) Int.CI.

B41J 2/44
 G02B 26/10
 H04N 1/04

(21) Application number : 04-278936

(71) Applicant : SEIKO EPSON CORP

(22) Date of filing : 16.10.1992

(72) Inventor : INOUE NOZOMI
 KURIHARA HAJIME
 KOGA YOSHIRO
 TAKADA KIYUU

(30) Priority

Priority number : 04 33414

Priority date : 20.02.1992

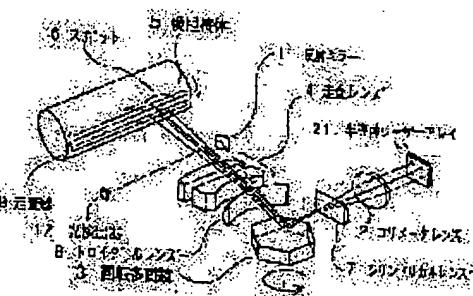
Priority country : JP

(54) IMAGE FORMING DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a high speed optical scanner or an image forming device which is small in size and low in cost.

CONSTITUTION: A plurality of laser beams injected from a semiconductor laser array 21 having a light emitting section arranged in a two-dimensional way are deflected by a rotary polygon mirror 3. On a surface to be scanned, an image-formation spot is arranged for scanning line in accordance with given regulation so as to scan a plurality of scanning lines simultaneously. Thus, an image forming device having simple structure of low cost, small in size, and having high reliability can be obtained.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 11.06.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3227226

[Date of registration] 31.08.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

画像形成装置

1199-00187

特開平5-294001

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-294005

(43)公開日 平成5年(1993)11月9日

(51)Int.Cl.

B 41 J 2/44

識別記号

厅内整理番号

F I

技術表示箇所

G 02 B 25/10

A

H 04 N 1/04

104 A 7251-5C

7339-2C

B 41 J 3/00

M

検査請求 未請求 請求項の数4(全14頁)

(21)出願番号

特願平4-278936

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 井上 望

長野県飯能市大和3丁目3番5号セイコー

エプソン株式会社内

栗原 一

長野県飯能市大和3丁目3番5号セイコー

エプソン株式会社内

古賀 欣郎

長野県飯能市大和3丁目3番5号セイコー

エプソン株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴木 吾三郎 (外1名)

最終頁に続く

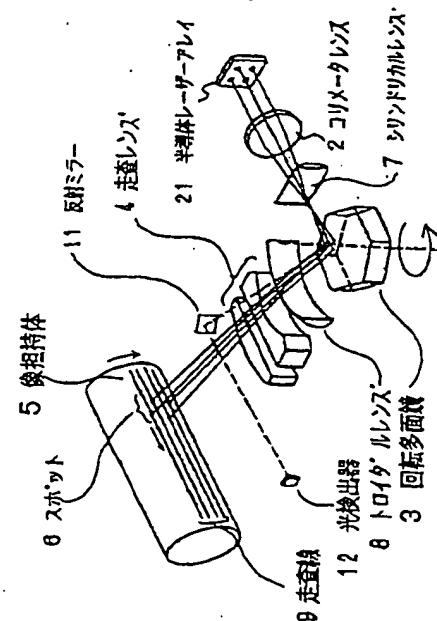
(54)【発明の名称】 画像形成装置

(57)【要約】

【目的】高速な光走査装置あるいは画像形成装置を小型、安価に実現する。

【構成】2次元状に発光部が配置された半導体レーザー^{アレイ}21より射出された複数のレーザービームを回転^{多面鏡}3で偏光し、被走査面上に一定の規則に従って、結像スポットを走査線に対して配置し、複数走査線の同時走査を行なう。

【効果】装置の構成が簡素、低価格で、小型で信頼性の高い画像形成装置を得ることが出来る。



画像形成装置

FIG99-0010

特開平5-294005

【特許請求の範囲】

【請求項1】独立に変調可能な複数のレーザービームを2次元状に配位された発光部より射出する光源と、前記の複数のレーザービームの各々の方向を周期的に偏向するレーザービーム偏向器と、前記の複数のレーザービームを被走査面に結像させる走査光学系とを有する光走査装置を用い、前記の偏向された複数のレーザービームによる走査方向とは概ね直角方向にその表面が相対移動する像担持体上に潜像を形成する画像形成装置において、前記の複数のレーザービームの本数をnとし、前記像担持体上に結んだ結像スポットの番号を走査方向とは直交方向に先頭から順にS1乃至Snとし、結像スポットS1より、各結像スポットS2乃至Snへの走査方向とは直角に計った距離をL2乃至Lnとすると、L2乃至Lnの各々を走査線ピッチpで除した値D2乃至Dnがほぼ整数であり、さらにこのD2乃至Dnをnで除した剰余M2乃至Mnが互いに異なるn未満の自然数であるような光走査装置を用いることを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】前記光源は、その素子基板面に対し略垂直な光軸を有するようなレーザービームを射出し、前記各発光部は個別にその点灯及び光量を制御可能な半導体レーザーアレイであることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項3】前記結像スポットS1乃至Snのうちの少なくとも2つ以上が、前記像担持体の送り方向に平行な同一の直線上にあることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

【請求項4】前記結像スポットS1乃至Snの走査方向において占める位置が前記複数のレーザービーム本数nより少ない数箇所にあり、かつ走査方向に等間隔であり、さらに走査方向に同じ位置を占める各々の結像スポットの副走査方向の間隔も等しいことを特徴とする請求項3記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は複数のレーザービームの走査を行なうレーザービーム走査装置を用いて像担持体上に潜像を形成する画像形成装置に関し、特に被走査面上の走査線と結像スポットの配置に関する。

【0002】

【従来の技術】光走査装置、特に半導体レーザーを用いたレーザー走査装置は、その構造の簡素さ、高速性、解像度の高さから、画像表示装置や画像記録装置などの画像形成装置に広く用いられてきた。なかでも電子写真プリンターの露光装置として最適なものであり、レーザービームプリンターとして多くの製品が上市されている。

【0003】ところが近年の画像形成装置の高速化や高解像度化の要求が高まりつつあり、走査速度の向上が望まれている。高速の走査を実現するためには速度の速い

偏向装置が必要になるが、たとえば偏向装置として回転多面鏡を用いる場合、回転数の高速化には上限がある。その解決策の1つとして、例えば特開昭51-100742に示すように、独立に変調可能な複数のレーザービームを走査し、1回の走査で複数の走査線を同時に走査するいわゆるマルチビーム走査装置を用いた画像形成装置が提案されている。

【0004】このような複数のレーザービームを用いた従来の光走査装置の例を図11に示す。複数のレーザービームを射出する光源としては、以前はガスレーザーを変調器で時分割したり、ビームスプリッターを用いる場合や、複数の光源を用いる方法も考案されたが、現在では構造の簡易さと装置が小さくできるため、半導体レーザーアレイ1が多く用いられる。これは、單一（すなわちモノリシック）の素子基板の上に複数のダイオードが形成しており、個々のダイオードに流す電流を個別に制御することにより、ここの半導体レーザーの点灯を独立に制御するものである。

【0005】ここで半導体レーザーアレイの構造について詳しく説明する。従来実用に供されてきた半導体レーザーアレイの構造図を図12に示す。図12において接合層51より放出される光は、素子基板の両端の反射面52で反射され接合層51の中を往復しレーザー発振を起こす。一方光が往復する方向と直交する方向には、屈折率もしくは利得が異なるようになっており、光が反射される事はなく発振しない。この両端の反射面52は一般に高い反射率が必要であり、半導体基板のへき間に上って作られる。両面の反射面52のうち一方は他方に比べやや反射率が低く、レーザービーム53が射出される。このように半導体基板面とは直交する端面よりレーザービームが射出されるため、「端面発光レーザー」とも呼ばれる。

【0006】アレイ状の半導体レーザーではこの帯状の接合層が複数並列に並べられており、その発光部も端面上に1列に並んでおり、平行なレーザービームが射出される。半導体レーザーアレイ1を射出された各レーザービームはコリメータレンズ2によって平行なレーザービームに整形される。これらのレーザービームは回転多面鏡3によってその方向を周期的に繰り返し偏向される。偏向されたレーザービームは走査レンズ4によって被走査面上に結像スポット6を結ぶ。

【0007】被走査面には像担持体5が置かれ、レーザーが照射された部分の表面の電荷が消失し、その部分に選択的に現像剤を静電的に付着させる事により現像される。さらにこの現像剤は転写材（多くの場合紙）にやはり静電気的に転写され、最後にローラーなどで圧力を加えながら溶融定着される。

【0008】レーザービームプリンターでは、出力画像はコンピュータの出力として画像を形成するので、多くの場合デジタル的な2値画像であって、画像は縦横一定

画像形成装置

FI99-00187

特開平5-294005

の間隔に並んだ画素（ドット）によって表される。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】以下、従来の代表的な画像形成装置における簡単な数値を例示しながら本発明の解決しようとする課題を提示する。以降の画像形成方法の説明の中で、被走査面は走査線とはほぼ直角に移動することを前提とし、走査線の方向を「主走査方向」、被走査面内で主走査方向とは直交する方向、すなわち被走査面の送り方向を「副走査方向」と呼ぶものとする。

【0010】各結像スポットが被走査面を上を走査する走査線は互いにほぼ平行となる。また、光源の半導体レーザーアレイの発光部は一直線上に一列に並んでいるので、被走査面上での結像スポットもほぼ一直線上に並ぶ。

【0011】この被走査面上で一列に並んだ結像スポットの隣接するものの間隔は、光源となる半導体レーザーアレイ上における各結像スポットに対応する発光部の間隔 α に、各レーザービームが経由する光学系の結像倍率 M を乗じた値になる。この結像倍率 M はほぼ前記の走査レンズ4の焦点距離 F_s をコリメータレンズ2の焦点距離 F_c で除した値に等しい。なお、図11においては、後の述べる面倒れ補正光学系を含んでいるが、これを走査レンズ、コリメータレンズに含んで焦点距離を考えれば良い。

【0012】走査線の間隔 p は、通常、副走査方向の画素（ドット）ピッチに等しい。この画素ピッチはプリンターの解像度の逆数で表され、たとえば300 dpi (dot per inch: 1インチ [25.4mm]あたりのドット数) であれば $84.7 \mu\text{m}$ である。一方、先に述べたコリメータレンズの焦点距離 $f_c = 10 \text{ mm}$ 、走査レンズの焦点距離 $f_s = 160 \text{ mm}$ とするとき、光学系の結像倍率は16倍になる。また、半導体レーザーアレイにおける素子基板端面での発光部の間隔 α は小さくとも $10.0 \mu\text{m}$ 程度である。よって、被走査面上での結像スポットの間隔 Δ は 1.6 mm になる。つまり、結像スポットの間隔は走査線間隔よりはるかに大きいため、被走査面全体を一定のピッチの走査線で埋めて行くためには、以下に述べる2つの方法が考えられる。

【0013】まず第1の方法は特開昭54-158251に示すように結像スポットを結んでできる直線を一定角度傾けて、各走査線のタイミングを一定時間ずつずらしながら走査する方法である。4本のレーザービームで走査を行なう場合の被走査面上での結像スポットと走査線の位置関係を図13に示す。各結像スポット $S_1 \sim S_4$ は互いに隣合う走査線を一定の時間の遅延を伴いながら走査してゆく。この走査線と結像スポット $S_1 \sim S_4$ がなす直線の傾き γ は、図でも明らかのように結像スポットの間隔 Δ と走査線ピッチ p より、 $\sin \gamma = p / \Delta$

となる。先に示した数値例では、 γ は約 3.0° となる。

【0014】ところがレーザービームプリンターなどの画像形成装置では、隣接する走査線のピッチ誤差をある一定の値以下に抑えないとムラ等の形で表れて画像品質をそこねてしまう。ここに説明した例の場合、走査線4本ごとに画像の濃淡が生ずる事になり、非常に見苦しいものになってしまう。

【0015】そのため、例えば全ての走査線間隔の誤差を10%以内にすることが求められる場合、この例では4本の隣接する走査線を描くので、最大ピッチの3倍（つまり $3p$ ）を p の $1/10$ 以下の誤差、3.3%以下に抑えなければならない。前述の式より角度 γ の誤差も当然3.3%以下、すなわち 0.10° 以下に抑えねばならぬ事になる。ところがこのような小さな角度誤差に半導体レーザーアレイの取付角度もしくは被走査面の送り方向を調整するのは容易な事ではない。

【0016】そこで実際には、上記の上うな調整を行って走査線のピッチをある程度の値に調整した後に、一度に走査する走査線の本数分だけ被走査面を送るよう送り速度を微調整することが必須となる。しかし、この送り速度を微調整可能にすると、画像形成プロセス全体のタイミングに影響を与えるため、装置の設計が難しくなる。

【0017】また、各結像スポット $S_1 \sim S_4$ のそれぞれが主走査方向のある一点（例えば図9に示すAのライン）を通過する時間には差があるため、画像データによってレーザーを変調する場合、その結像スポットの間に応じた遅延を正確に生じさせてデータを転送する必要がある。よって、主走査方向に画素の位置を正確にそろえるためには走査線毎の遅延量を正確に設定する必要があるが、例えば図9において $S_1 \sim S_4$ の主走査方向の間隔は $3p / \tan \gamma$ であらわされ、先の例では約 1.598 mm となり、約 18.8 画素分に相当する。

先の例で説明したのと同じ理由で各ドットの主走査方向のずれも一定の誤差以下に抑える必要がある。一般的には主走査方向への画素のずれの許容値は走査線のピッチ誤差の許容値よりは緩くなるが、最低でも画素ピッチの半分以下にするのが望ましい。この場合その値は約 $4.3 \mu\text{m}$ であるので遅延量の許容誤差は $0.043 / 1.598$ で約 2.7% 以下でなければならない。現在の技術では、このような正確な遅延量を電気的に設定する事は可能であるが、必然的にレーザー駆動回路の構成は複雑なものになってしまう。また、光学系のパラメータや機械部の寸法のばらつきによる結像倍率のばらつきも勘案すると、この値に収めるのは難しくなる。

【0018】第2の方法としては、特開昭56-110960で開示されているように走査線とは直角に結像スポットを並べて、一定数の走査線おきに走査してゆく方法がある。図14にこの方法による走査線と結像スポット

画像形成装置

FIG-00187

特開平5-294005

トの位置関係を示す。この方法によれば、副走査方向に一列に結像スポットが並ぶので走査中の各画素間に遅延は必要でなく同じタイミングでレーザーを変調してゆけば良い。前記の公報によれば、同時に描く走査線の数に整数 k を乗じた値に 1 を加えた数の走査線分だけ結像スポットの間隔をおいて走査する。以下、より詳しくこの方法における走査の順番について述べる。

【0019】図14において $k = 2$ であるので、最初の走査では 4 本あるレーザービームの結像スポットの内、スポット S1 によって走査線 L1 が走査される。つぎの第2回走査では被走査面は走査線 4 本分だけ移動してい

るので、スポット S1 によって走査線 L5 が描かれる。さらに第3回の走査ではスポット S1 によって走査線 L9 を走査する。次の4回目の走査においてスポット S1 は走査線 L13 を走査するが、ここではじめてスポット S2 のレーザーが同時に変調され走査線 L4 を走査する。この各走査におけるスポットと走査線の対応を表にすると下表のようになる。このように被走査面上で隣合う走査線は異なる走査で描かれるので、画像データの送り出しには特別の工夫が必要になる。

10 【0020】

【表1】

走査回数	1	2	3	4	5	6	7
スポット S1	L1	L5	L9	L13	L17	L21	L25
スポット S2	-	-	-	L4	L8	L12	L16
スポット S3	-	-	-	-	-	L3	L7
スポット S4	-	-	-	-	-	-	-

【0021】さらに、先に数値をあげた例を当てはめれば、発光部の間隔 δ を $100 \mu m$ 以上確保するためには、 k を 5 以上にしなければならない。図14の例に再び戻ると、結像スポット S1 と S4 は被走査面上では 2.286 mm 離れているが、描かれた走査線は隣合う事になる。このとき結像スポット S1 ~ S4 がなす直線が走査線と直角方向にわずかでも傾いていると、隣合う走査線で画素の位置が主走査方向にずれる事になる。例えば図14に示した例では、図15に示す如く傾いた場合、走査線 L1 と L2 において、スポット S1 と S4 のずれが h だけ生ずる。つまり第1の方法とまったく同様に、半導体レーザーアレイの取付角度もしくは被走査面の送り方向を精密に調整しなければならない。

【0022】また、前記の k の値は整数しか取り得ないので、被走査面上での結像スポットの間隔 Δ は走査線ピッチ p の $m \times k + 1$ 倍 (先の例では 4 本のビームで走査したので $m = 4$) の値になるように走査速度を設計する必要がある。ところが、光学系の結像倍率 M は、半導体レーザーアレイから射出されるビームの拡がり角と被走査面での結像スポットの大きさが決まればほぼ無条件に決まってしまうため、半導体レーザーアレイ上の発光部の間隔 δ は $p \times (m \times k + 1) / M$ の値しか取り得ず、設計的な自由度がなく、粒子の構造上最適な発光部間隔にすることができない。例えば、前述の例に基づいて δ を $100 \mu m$ 前後の値にするには、 $k = 4$ のとき $\delta = 90.0 \mu m$ 、 $k = 5$ のとき $\delta = 111.1 \mu m$ 、 $k = 6$ のとき $\delta = 132.3 \mu m$ となり、 $\delta = 100 \mu m$ であるとか、 $\delta = 120 \mu m$ にはできない。

【0023】さらに、先の第1の方法の場合と同様に、この結像スポットの間隔 Δ の精度が低いと、走査線間隔に周期的な誤差が生じ、画像の濃度ムラとなって表れてしまう。ところが、このように副走査方向に結像スポットを並べた場合、間隔 Δ を微調整する方法がないため、

20 第1の方法のところで述べたように、被走査面の送り速度を調整する方法でしか走査線ピッチの微調整ができないため、装置の設計がより困難になる。

【0024】以上の第1の方法、第2の方法とも、4 本のレーザービームで同時に書き込む場合について説明したが、レーザービームの本数が増えるのに比例して上記の問題もより困難なものになることは、容易に推察できる。例えば 10 本ものレーザービームを同時に走査するのは、ここで述べた方法を用いる限り、現在の技術では実上不可能といってよい。

【0025】以上で述べたように上記の第1、第2どちらかの方法を用いた場合、

30 1. 走査線の間隔を微小に調整するのが、困難であるか、もしくは全く不可能であり、被走査面の送り速度の微小な調整を余儀なくされる。

【0026】2. 結像スポット間隔 (Δ) が主走査方向に距離を持つ場合、各レーザーを変調させる画像データに時間的な遅延を正確に与える必要が生じ、レーザー駆動回路の構成が複雑になる。

【0027】3. 結像スポットの間隔がきまり、光学系の結像倍率が決まると、半導体レーザーアレイの発光部の間隔の設計に自由度がなくなる。

40 【0028】等の問題があった。また、上記の問題は同時に走査するビームの数 (すなわち m) が増加するにつれてより深刻になるのは明らかである。

【0029】そこで本発明の目的は、微妙で精密な調整を必要とすることなく、かつ簡潔な構成のレーザー駆動回路を用いて、半導体レーザーアレイを用いた複数のレーザービームによって走査を行うための、走査線と結像スポットの位置関係を明らかにし、高速な走査の可能な画像形成装置を得る事にある。

【0030】

50 【課題を解決するための手段】本発明の画像形成装置

画像形成装置

1199-00187

特開平5-294005

は、独立に変調可能な複数のレーザービームを2次元状に配設された発光部より射出する光源と、前記の複数のレーザービームの各々の方向を周期的に偏向するレーザービーム偏向器と、前記の複数のレーザービームを被走査面に結像させる走査光学系とを有する光走査装置を用い、前記の偏向された複数のレーザービームによる走査方向とは概ね直角方向にその表面が相対移動する像担持体上に潜像を形成する画像形成装置において、前記の複数のレーザービームの本数をnとし、前記像担持体上に結んだ結像スポットの番号を走査方向とは直交方向に先頭から順にS1乃至Snとし、結像スポットS1より、各結像スポットS2乃至Snへの走査方向とは直角に計った距離をL2乃至Lnとすると、L2乃至Lnの各々を走査線ピッチpで除した値D2乃至Dnがほぼ整数であり、さらにこのD2乃至Dnをnで除した剰余M2乃至Mnが互いに異なるn未満の自然数であるような光走査装置を用いることにより、上記課題を達成するものである。

【0031】さらに、前記光源は、その裏子基板面に対し略垂直な光軸を有するようなレーザービームを射出し、前記各発光部は個別にその点灯及び光量を制御可能である半導体レーザーレイであること、また、前記結像スポットS1乃至Snのうちの少なくとも2つ以上が、前記像担持体の送り方向に平行な同一の直線上にあること、あるいは、前記結像スポットS1乃至Snの走査方向において占める位置が前記複数のレーザービーム本数nより少ない数箇所にあり、かつ走査方向に等間隔であり、さらに走査方向に同じ位置を占める各々の結像スポットの副走査方向の間隔も等しいこと、等によっても上記課題は達成される。

【0032】

【作用】本発明の画像形成装置によれば、半導体レーザーレイから放射された複数(n本)のレーザービームを偏向器で偏向し、走査レンズを介して、被走査面にスポットを結像させ高速の走査を行なう。1走査周期当たりの被走査面の副走査方向への送り量は、必ず走査線ピッチのn倍である。走査線に対して結像スポットを配設する際に、その副走査方向の間隔を走査線ピッチで割った値がほぼ整数となるように設定し、さらに前記の整数をレーザービームの本数nで割った剰余が互いに異なるようにさえすれば、被走査面が副走査方向へ送られていっても、走査線は重なること無く、所定のピッチで寄り込まれてゆく。各結像スポットは一つの直線上に並ぶ必要はないので、結像特性から要求される最適な光学結合倍率により近い形で光源の配置を決定する事ができる。また、結像スポット間の距離の最小値を大きく確保しながら、最大値を小さくなるような、光源の配置を自由に選ぶ事ができる。

【0033】

【実施例】本発明によるによる画像形成装置の一実施例

を以下に説明する。

【0034】図1は本発明の一実施例による画像形成装置の特徴をもっともよく表す光走査装置部分の概観図を示す。ここで半導体レーザーレイ21の複数の発光部から出射した複数のレーザービームは、コリメータレンズ2によって所定のビーム直径を持つレーザービームにコリメート(平行化)される。このレーザービームは回転多面鏡3に入射し、その回転に伴って、各々偏向される。走査レンズ4を通過したレーザービームは被走査面に置かれた像担持体5上でスポット6に結像する。レーザービームを束ねて結像状態にあるということは、ガウスビームのビームウエスト位置にあることを意味し、スポットは円または楕円状で中心を頂点とするガウス分布状の光強度分布を持っている。なお、半導体レーザーレイ21の構造については後ほど詳しく説明する。

【0035】レーザービームの偏向範囲内でかつ被走査面の走査には関与しない位置に反射ミラー11が設けられており、この反射ミラー11で反射されたレーザービームは光検出器12に入射する。光検出器12でレーザービームを検出するためには、走査期間中で光検出器12にレーザービームが偏向される直前にレーザーを点灯させ、本来の走査に必要な走査範囲中手前で消灯させる制御が行われる。この光検出器より出力される水平同期信号により、画像データに応じたレーザーの変調開始が制御される。

【0036】走査レンズ4の機能は大きく分けて2つある。1番目の機能はどの走査位置においても、レーザービームを走査平面上に結像させる結像機能である。特に解像度が高く結像するレーザーのスポットの大きさが小さい場合は、焦点深度が浅くなるため、光学的な像面弯曲(この場合、非点収差を含む)の補正機能が重要になる。2番目の機能は、いわゆる「fθ機能」であって、回転鏡によって等角速度で偏向されるレーザービームを像担持体上での等速度の走査に変換する働きを有する。

【0037】一般に走査器に回転多面鏡を用いる場合、回転軸に対する各鏡面の平行度誤差(いわゆる「面倒れ」)により、反射されたレーザービームの結像点は副走査方向に大きく変位してしまう。これを避けるため従来から「倒れ補正光学系」と呼ばれる光学系により、副走査方向に同一の位置に結像することができる。これは、光学的な共役点の一方から出た光線は他方の共役点に必ず束束するという原理を用い、結像面(被走査面)と偏向面を光学的な共役点とするための光学系を設けることで実現している。ただし、この共役関係は走査面とは垂直な面内でのみ成立立てばよいので、走査光学系としてはアノモフィックなものになる。具体的に本実施例では図1中のトロイダルレンズ8がこの機能を担っている。

【0038】このような共役型の倒れ補正光学系を持つ場合、レーザービームは偏向面上に主走査方向に長い線

画像形成装置

FI99-00187

特開平5-294005

像として結像する。このため、コリメータレンズの後ろ側に走査面と直角な面内でのみ光学的なパワーを持つシリンドリカルレンズ7を設けて線像を偏向面の上に結像させる。

【0039】以上に述べたように走査光学系はアナモフィックな光学系ではあるが、光源から結像面までを通じてみると、結像倍率は走査面とその直交する方向ではなく等しい。従って以下の実施例の説明の中では、結像倍率に関しては特に走査面内であるか否かを区別しない。

【0040】次に画像形成のプロセスについて説明する。図2は本発明の一実施例における画像形成装置の印刷プロセスを示した図である。転写材101上に印刷結果を得るプロセスはいわゆる電子写真プロセスによっている。像担持体5には、半導体レーザーを光源に用いた電子写真プリンタでは長波長側に増感した有機感光体(O PC)が多く用いられる。この像担持体5はまず、帶電器102で一定の表面電位に帯電されたのち、レーザービーム走査装置103によって光露込するうち露光が行なわれる。このレーザービーム走査装置103から画像情報を従って光強度が各々独立に変調された複数のレーザービーム104が像担持体5を軸方向に走査し、露光部のみに表面電位を打ち消す電荷を発生させ、その部分の表面電位の絶対値は小さくなる。結果として像担持体上には画像に応じた表面電位の分布、すなわち静電潜像が形成される。静電潜像は現像器105によって表面電位によって選択的に現像剤を付着させることによって現像される。この現像剤は転写器106によって転写材101(通常は紙)に転写される。転写材101は、定着器107によって熱圧力定着され排出される。

【0041】次に結像スポットと走査線の位置関係について説明する。

【0042】図3に本発明の画像形成装置の一実施例に用いる光走査装置における、被走査面における走査線と

結像スポットの関係を示す。この実施例では同時に4本のレーザービームで走査する。走査線はピッチpで等間隔に走査される。図中でレーザービームの結像スポットS1-S4は左より右へ周期的にほぼ一定の速度で移動してゆく。被走査面は図中に示した方向に一定の速度で移動してゆく。この2つの移動の組み合わせにより2次元走査が実現される。走査するスポットの位置がどのような位置関係にあろうとも、被走査面の移動速度は1走査周期当たり4走査線分である。

05 【0043】いま走査線を被走査面の移動方向先端からL1、L2、L3、…と呼ぶことにする。まず最初の走査では、スポットS1によって走査線L4、スポットS2によって走査線L2が走査される。走査中は画像データに応じてレーザーの点灯/非点灯もしくは画像濃度に応じた強度変調が行われる。この変調もしくは点灯制御の開始は、すでに述べた光検出器12より得られる水平同期信号を基準として行われる。このときスポットS3、S4は走査に寄与しないためレーザーは動作しない。

10 【0044】次の走査ではスポットS1によって走査線L8、スポットS2によって走査線L6が走査される。しかし、スポットS3、S4はやはり走査に関与しない。さらに次の走査ではスポットS1によって走査線L2、スポットS2によって走査線L10が走査される。このときなって初めてスポットS3によって走査線L3、スポットS4によって走査線L1が走査され、4つのレーザービームが同時に動作する。以後この動作を繰り返してゆく事で被走査面全面がくまなくかつ、等間隔の走査線で埋め尽くされていく。走査ごとの結像スポットと走査線の対応関係を下表に示す。

15 【0045】
【表2】

走査回数	1	2	3	4
スポットS1	L4	L8	L12	L16
スポットS2	L2	L6	L10	L14
スポットS3	-	-	L3	L7
スポットS4	-	-	L1	L5

【0046】ここでスポットS1と他の3つのスポットS2、S3、S4との副走査方向に見た間隔は、走査線ピッチpで表すと、それぞれ2p、9p、11pとなる。これをスポットの数(すなわち同時に走査する走査線の数)4で除した剰余は、それぞれ2、1、3である。このようにある1つのスポットから他のスポットまでの副走査方向に計った距離を走査線ピッチで除し、さらに同時に走査する走査線の数で除した剰余が互いに異なる自然数であれば、必ず重なること無く等間隔の走査線で被走査面を埋める事ができる。

【0047】ここで副走査方向のスポットS1とS3、

40 S2とS4の間隔は9pである。また、スポットS1とS2、S3とS4の主走査方向の間隔Eは任意に設定できる。スポットS1とS3、S2とS4は主走査方向には同じ位置に存在するので、それぞれ2つは同じタイミングで画像データを転送し、スポットS1、S3に比べてS2、S4への画像データの転送の時間を遅延させねばよい。

【0048】図4に画像データの転送に関する回路ブロック図を示す。画像メモリ61には走査によって書き込むべき画像データが画素(ドット)毎に2値データとして収められている。図4においてレーザービームが光検

50

画像形成装置

FIG99-00187

特開平5-294005

出器12を横切るとパルス状の水平同期信号H syncが発生し、そのパルスは2つの遅延回路51、52に入力される。遅延回路51では一定時間の遅延された遅延信号が選択回路53に出力される。読みだし開始信号が選択回路に入力されている状態であれば、遅延信号を基準に所定の走査線の画像データをレーザー駆動回路54、56に転送する。レーザー駆動回路54、55、56、57は半導体レーザーアレイ21の各発光部41、42、43、44に接続されており、点灯時には所定の光量になるようにそれぞれが独立してレーザーの駆動電流の制御をおこなう。

【0019】発光部41、42、43、44から射出されるレーザービームはそれぞれスポットS1、S2、S3、S4に対応している。遅延回路51で生じる遅延時間は、遅延回路52で生ずる遅延時間に対して、図3中の距離Eを走査速度で割った時間分だけ短く設定されており、スポットS1～S4は被走査面上では主走査方向に同じ位置に画素を形成できる。

【0050】すでに従来の技術の説明のところで述べたように、半導体レーザーアレイの発光部の間隔 μ とスポットの間隔 Δ は光学系の結像倍率Mによって、どちらか一方から他方が一義的に決まってしまうので、発光部の間隔を自由に選択できるようにするために、このスポットの間隔はなるべく多くの値がとれる事が望ましい。そして、前記の要件に従えば、この実施例を考えると図5に示す場合ではスポットS1とS2、S3、S4の間隔は走査線ピッチpで表すと1p、10p、11pとなり、図6に示す場合ではそれぞれ2p、7p、9pとなる。従来技術の課題としてあげた例のように、発光部間隔 μ を100μm前後に設定しようとした場合、スポットS1とS3 (S2とS4も同様) の間隔 Δ は18p、19p、21pに設定可能で、このときの発光部の間隔は95.3μm、100.5μm、111.1μmと相當に細かく選択できることがわかる。

【0051】このように副走査方向の結像スポットの間隔、そして半導体レーザーアレイ上での発光部の間隔は全く無制限ではないものの、実用上充分な範囲で値を選択できる。一方、主走査方向の結像スポットの間隔は、前記の2つの遅延回路の遅延時間の差の設定により任意に設計できる。

【0052】本実施例のように結像スポットを平行四辺形状に配設した場合、走査線の間隔の精度は光学系の結像倍率、半導体レーザーアレイ上の発光部間隔、走査線に対するスポットの作る平行四辺形の角度の3つの要因できる。このうち前の2つは従来の技術と同等であるのでここでは説明しない。

【0053】3つ目の要因に上げた、結像スポットがなす平行四辺形の角度について以下に説明する。すでに従来技術の課題の1番目の方法のところで述べたのと同じく、走査線のピッチpの誤差を10%以内にするために

は、本発明のこの実施例では、図3においてE・tan γ をpの10%以内としなければいけない。いま発光部の間隔を100μmとすれば△は1.6mmであるので、Eも1.6mm程度に設定するのが空ましい。よって上記の γ の誤差は0.30°以内にすればよい。これは先の従来技術の課題のところで示した値の約1/3である。つまり、結像スポットの間隔の3つ分を考慮しなければならないか、この実施例のように1つ分だけでよいかの相違によって、角度誤差の許容値が緩和される。

【0054】また、後で述べるような面発光型の半導体レーザーアレイにおいては、発光部からのレーザービームの拡がり角が小さくできるので光学系全体の結像倍率を小さくすることができ、より角度誤差は許容される。

【0055】全く同様のことが結像スポットの主走査方向での位置精度についても言え、S1とS3がなす直線の走査線に対する垂直度は非常に緩和される。しかし、すでに述べたように結像スポットの主走査方向への位置精度は副走査方向に比較して要求精度が低いため、走査線間隔(副走査方向)のみを管理すれば充分である。

【0056】また、このように4つのスポットが平行四辺形状に並ぶため、光軸に垂直な断面を取ると4本のレーザービームは相互に近接しているので、直線状に並ぶ場合に比べて、コリメータレンズ、倒れ補正レンズ、走査レンズ、偏向器の反射面など光学部品の有効径を小さくすることができる。同様に半導体レーザーアレイのチップの大きさも小さくすることができる。

【0057】また、複数のレーザービームの光路が各レンズにおいて相互に大きく隔たる場合には、レンズの各収差がそれぞれのビームに作用し、例えば各走査線の被走査面での湾曲の度合いがことなり、隣合う走査線が平行にならなくなってしまうことがあるが、本発明では既に述べたようにレーザービームが相互に隣接しているため、このようなことはない。

【0058】以上の実施例では4つの結像スポットを平行四辺形状に配設したが、例えば図7に示すように9つの結像スポットを3つずつ並べてることも可能である。この場合、被走査面は走査線9本分づつ副走査方向に送られてゆく。上記のように4つの場合に比べて配列の精度的な面で2倍厳しくなるが、従来技術の課題のところで述べたように、9つの結像スポットを1列に配設して走査を行なうことは精度的に不可能といってよいのに比べれば充分実用的であると言える。

【0059】また、他の実施例として図8は結像スポットが正方形をなすように配設した例で、4つのレーザーへ画像データを転送する際の遅延量が4つ全て異なるという点では不利であるが、半導体レーザーアレイ上の発光部の配置を正方形にできるため、レーザーアレイの電子基板の方向性がなくなり製造が容易になるという利点がある。

【0060】さらに、別の実施例として3つのレーザー

画像形成装置

FIG9-00187

特開平5-294005

ビームで走査を行なう場合、図9に示すように配置すれば、スポットS2とS3は同じタイミングで画像データを書き込めばよく、また、3つのスポットを正三角形状に配置できるので、半導体レーザーアレイ上の発光部の間隔を相互に等しい位置に置くことができるため、素子基板上で発光部相互の熱あるいは光学的な干渉がある場合でも相互に均等にできる。

【0061】以上に述べたような実施例を実現するためには、2次元に状に発光部が配列された半導体レーザーアレイが必須である。もちろん、従来の技術の説明のところで触れたような端面発光型のレーザーアレイを2つ並べても本発明の効果に変わらないが、1つの半導体チップ上に2次元状に発光部が配列されたモノリシック構造が望ましい。このような半導体レーザーアレイには、いわゆる面発光半導体レーザーを用いるのがより好ましい。この面発光半導体レーザーでは、レーザービームの出射部の断面積が、従来の端面発光型の半導体レーザーに比べて大きくとれるため、レーザービームの拡がり角は小さくなる。

【0062】この様な面発光半導体レーザーでは電流及び光を効率的にレーザー共振器の中に閉じこめることができるので、1つの発光部当りの発熱を減少させると同時に、複数の発光部が隣りあった場合の相互の光学的、電気的及び熱的干渉を少なくすることが出来る。よって発光部の間隔も従来の半導体レーザーに比べ、小さくすることが出来る。

【0063】図10はこの面発光型半導体レーザーアレイの素子基板上に2次元的に配置された発光部のうちの1つの断面図であって、GaAs基板22の上にまず組成の違う2種のAlGaAs層を数10層積層した半導体多層膜反射層23を形成し、その上にそれぞれAlGaAsからなるクラッド層24、活性層25、クラッド層26、コンタクト層27を積層し、最後にSiO₂誘電体多組膜反射層28が形成されている。またGaAs基板22の裏面全体及び、表面の誘電体多層膜反射層のまわりに窓状の電極29、30が形成されており全体が光共振器を構成している。活性層で発生した光は基板面と垂直方向に、上下の反射層27、23の間を往復し発振するので、そのレーザービーム31の光軸は基板面に対してほぼ垂直となる。

【0064】光共振器の回りには埋め込み層32としてII-VI族の化合物半導体が埋め込まれている。II-VI族の化合物半導体としては、I I族元素としてZn、Cd、Hg、VI族元素としてO、S、Se、Teを2-4元素組み合わせ、また、その化合物の格子定数も前記のクラッド層24、活性層25、クラッド層26からなる半導体層の格子定数に合わせるのが望ましい。このII-VI族の化合物半導体は電気抵抗が非常に大きいため、電流を光共振器のなかに効率的に閉じこめると同時に、光共振器を構成しているAlGaAs半導体層とは屈折

率に差があるため、光共振器の内部で素子の基板面に垂直もしくはそれに近い角度で進む光はこの埋め込み層32との界面で全反射し効率的に閉じこめられる。このため、このような半導体レーザーを用いれば、従来の半導体レーザーに比べて大変小さい電流でレーザー発振が始まる。すなわち、しきい値電流が低く、素子基板での損失熱量が少ない。GaAs基板22の上にダイオードが形成されており、活性層25で発生した光は、反射層23と28の間を往復し発振し、2つの反射層の中で僅かに反射率の小さい反射層28から、レーザービーム31として素子の基板面に対して垂直に射出する。

【0065】以上に説明した実施例は、本発明の一実施例に過ぎず、実施例中の構成要素を他のもの置き換えて全く同等の効果を有する。たとえば、偏向装置としては回転多面鏡のほか、ガルバノミラーやホログラムディスクなど光の方向を周期的に偏向できるものであれば、上記実施例と同等の効果を有する。また、光学系の構成においてコリメータレンズ、走査レンズ、倒れ補正光学系は必須のものではなく、その有無は本発明の効果に影響を与えない。

【0066】既に示した実施例における走査線に対する結像スポットの配置も、技術的な効果が最大となる例を少数示しただけであり、本発明の請求の範囲に記載された条件を満たすものであれば、従来の技術に比べて充分な効果をもつ。

【0067】あるいは、先の実施例で示した面発光型レーザーの素子の構造は、実現可能な1つの例示であって、他の構造であっても全く同等の効果を発揮する。

【0068】さらに、本発明の画像形成装置の応用範囲は、プリンタ、複写機等の印刷装置のみならず、ファクシミリ、ディスプレイにおいても全く同様な効果を有することは言うまでもない。

【0069】

【発明の効果】以上に述べたように本発明の画像形成装置においては、

1. 複数のレーザービームを走査する場合、いくつかの結像スポットを主走査方向に同じ位置に置くことにより、画像データを同じ遅延量で書き込むことができ回路を簡素化できる。

2. 主走査方向、副走査方向の2次元的に結像スポットを配位することにより、半導体レーザーアレイもしくは被走査面の送り方向の取付の角度精度を緩和でき、装置の製造が容易となる。また、許容できる誤差が大きいということは製造後の変形、劣化、環境変動に対する余裕も大きいということを意味し、装置の信頼性を向上させる。

3. 光源(半導体レーザーアレイ)から被走査面にいたる光路中の各レーザービーム相互の最大の間隔が一直線上に結像スポットを配位する従来のものに比べて小さくなる、すなわち複数のビームの占める断

画像形成装置

Fig9~00187

特開平5-294005

面積を小さくすることができ、偏向器の偏向面の大きさや、光路中の各レンズの大きさを小さくすることができ、装置の小型化、軽量化、低価格化に大きく寄与する。同様に、半導体レーザーアレイの大きさも必要最小限とすることができます。

【0072】4. 半導体レーザーアレイ上の発光部間隔や発光部の配位に自由度があり、素子をモノリシックの基板上に構成する上で最適な間隔と配置をとることができ、より性能・信頼性が高い半導体レーザーアレイを用いることができる。

【0073】本発明において、特に面発光型の半導体レーザーアレイを光源として用いた場合、2次元状の結像スポットの配置を容易に実現でき、かつ発光部の間隔も従来に比べて小さくできるので上記の効果を最大限に発揮できる。

【画面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例による画像形成装置に用いられる光走査装置の概観図である。

【図2】本発明の一実施例における画像形成装置の印刷プロセスの概略図である。

【図3】本発明の一実施例における結像スポットと走査線の配位図である。

【図4】本発明の一実施例における画像データの転送に関する回路ブロック図である。

【図5】本発明の一実施例における結像スポットと走査線の他の配位例を示す配位図である。

【図6】本発明の一実施例における結像スポットと走査線のさらに他の配位例を示す配位図である。

【図7】本発明の一実施例における結像スポットと走査線の他の配位例を示す配位図である。

【図8】本発明の一実施例における結像スポットと走査線の他の配位例を示す配位図である。

【図9】本発明の一実施例における結像スポットと走査線の他の配位例を示す配位図である。

【図10】本発明の一実施例に用いた面発光半導体レーザーアレイの1つの発光部の断面図である。

05 【図11】従来の画像形成装置に用いられる光走査装置の概観図である。

【図12】従来の実施例における端面発光半導体レーザーの概念図である。

10 【図13】従来の実施例における結像スポットと走査線の配位図である。

【図14】従来の他の実施例における結像スポットと走査線の配位図である。

【図15】従来の他の実施例における結像スポットと走査線の傾きの説明図である。

【符号の説明】

1、21 半導体レーザーアレイ

2 コリメータレンズ

3 回転多面鏡

4 走査レンズ

5 像担持体

6 結像スポット

7 シリンドリカルレンズ

8 トロイダルレンズ

9 走査線

11 反射ミラー

12 光検出器

41、42、43、44 発光部

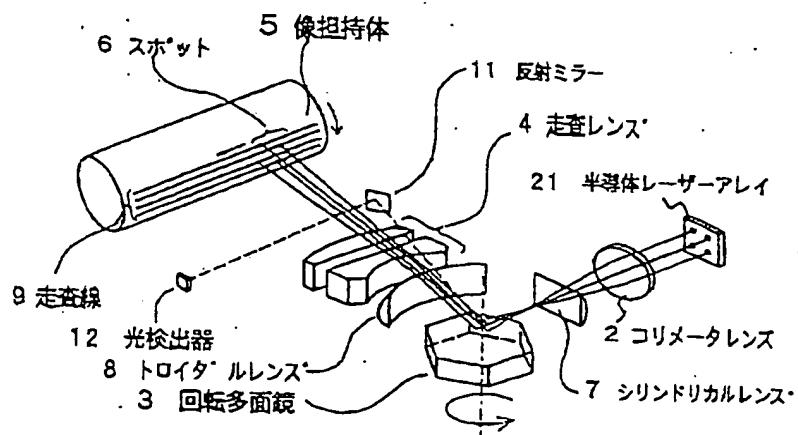
51、52 遅延回路

53 選択回路

30 54、55、56、57 レーザー駆動回路

61 画像メモリ

【図1】

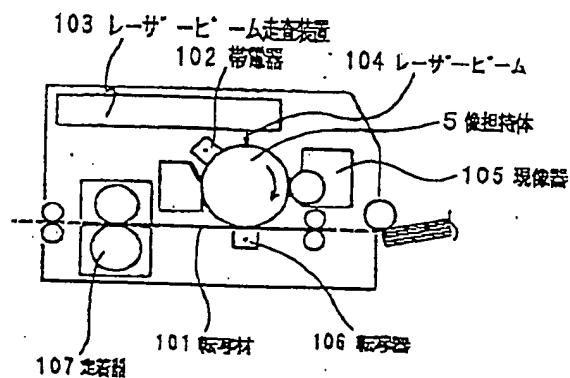


画像形成装置

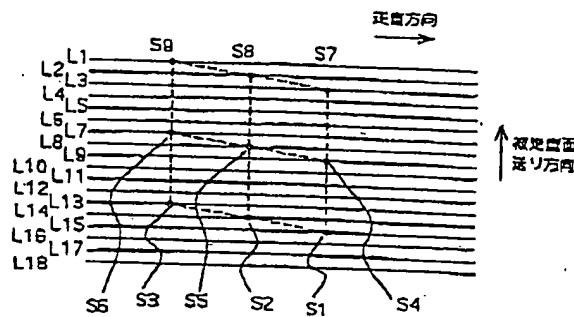
特開平5-294005

FI99-00187

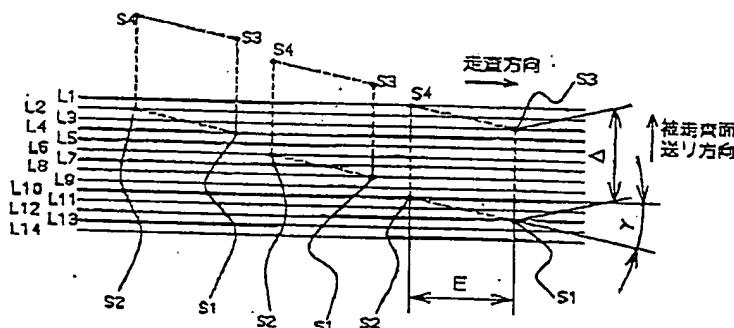
【図2】



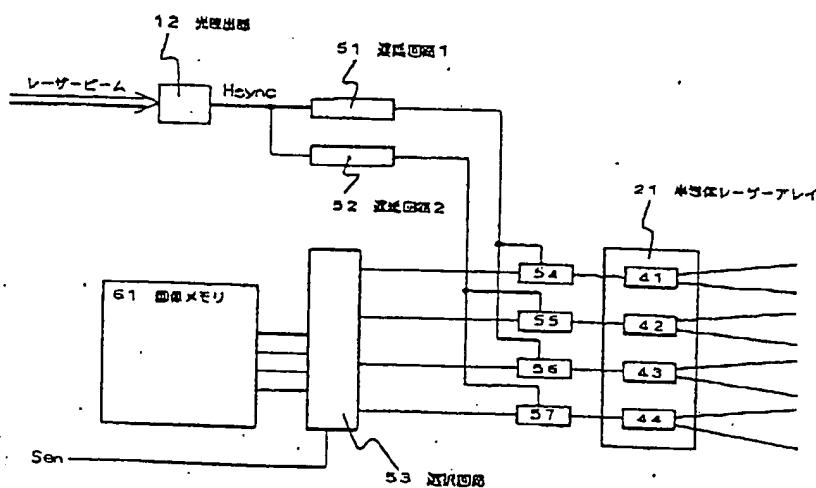
【図7】



【図3】



【図4】

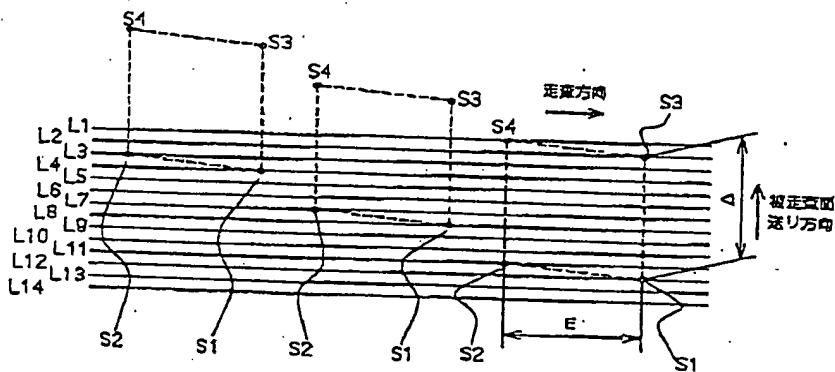


画像形成装置

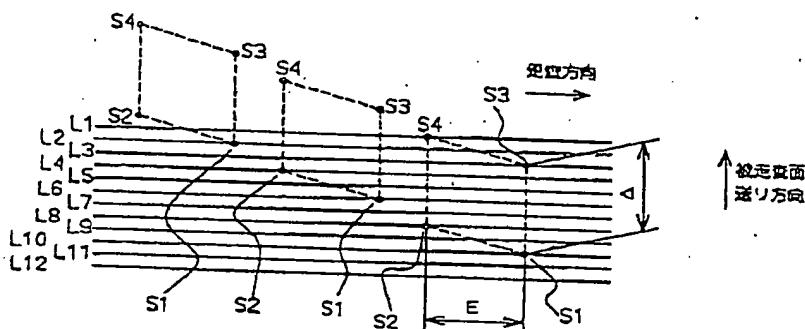
特開平5-294005

FI99-00187

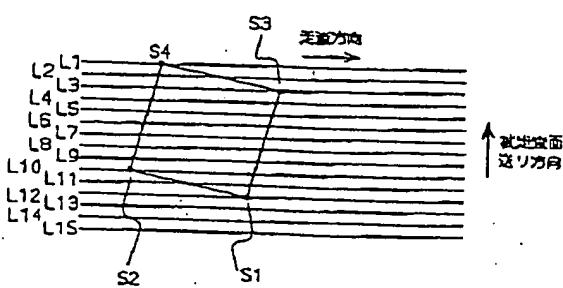
【図5】



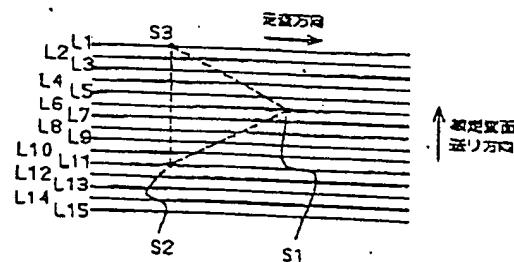
【図6】



【図8】



【図9】

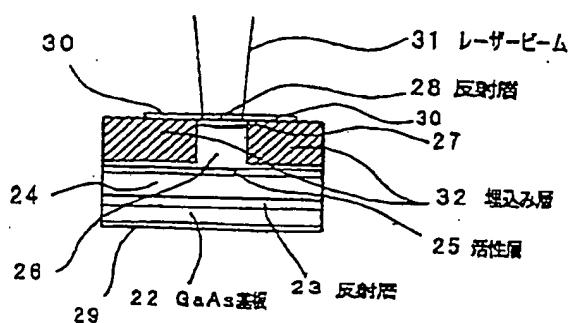


画像形成装置

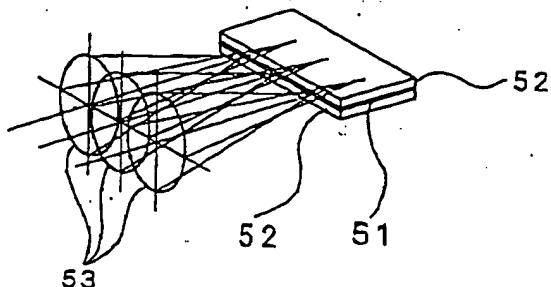
FI99-00187

特開平5-294005

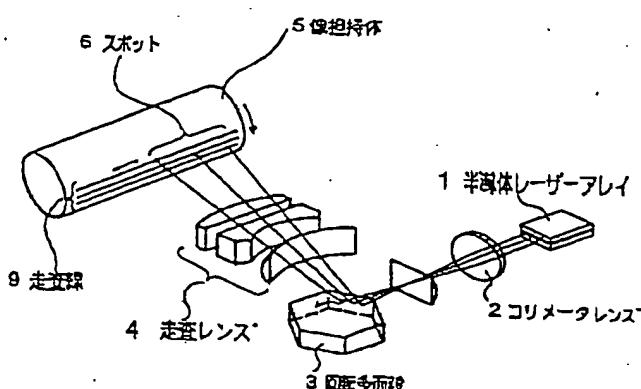
【図10】



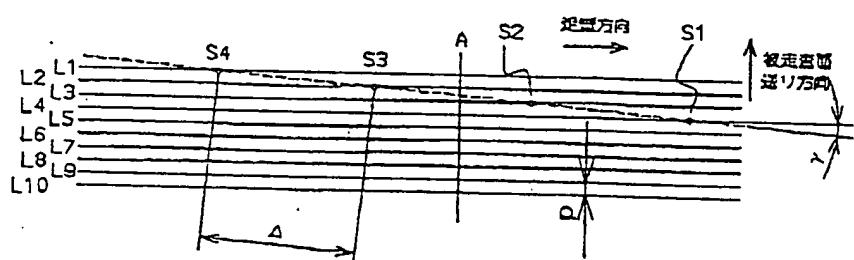
【図12】



【図11】



【図13】

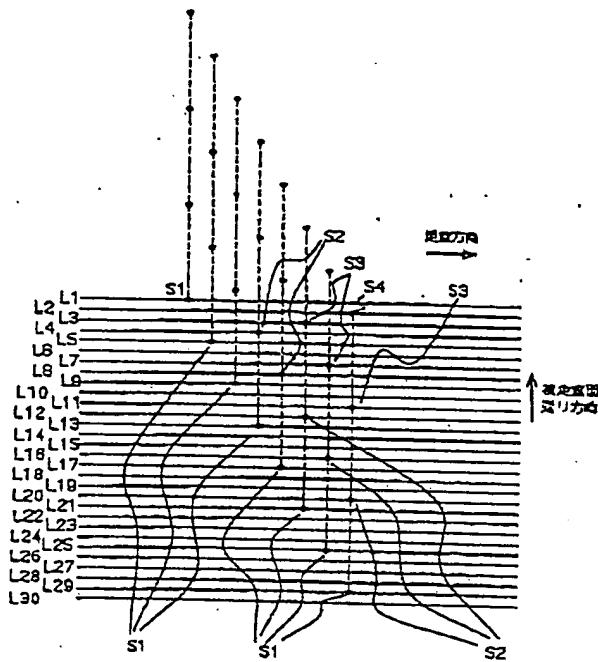


画像形成装置

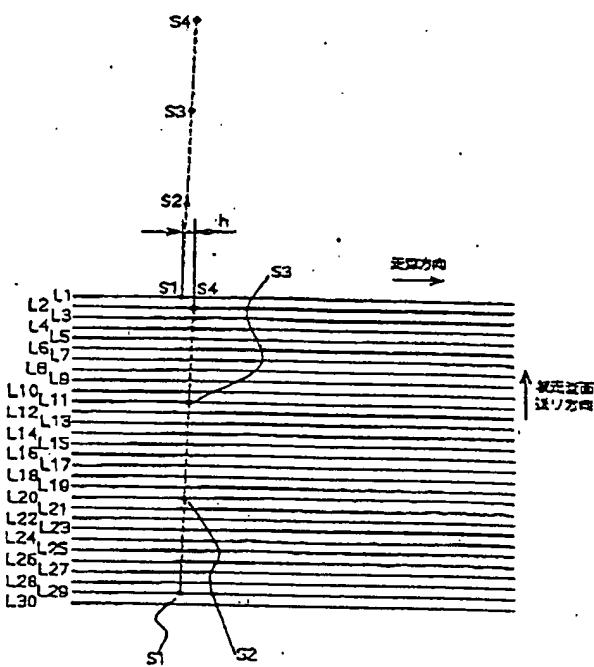
FI99-00187

特開平5-294005

【図14】



【図15】



画像形成装置

特開平5-294005

フロントページの続き

FI99-00187

(72)発明者 高田 球

長野県飯田市大和3丁目3番5号セイコー

エプソン株式会社内

05

28/28